

UP-400

Thermal Printer User's Manual

Version 1.0



CASIO®

Kurzanleitung zur Inbetriebnahme UP-400 (RS-232 Drucker)

1. Der UP-400 ist ausgeschaltet. Auf der Unterseite des Druckers entfernen Sie das Metallplättchen.
2. Folgende Abbildung zeigt Ihnen die Anordnung der Schalter:

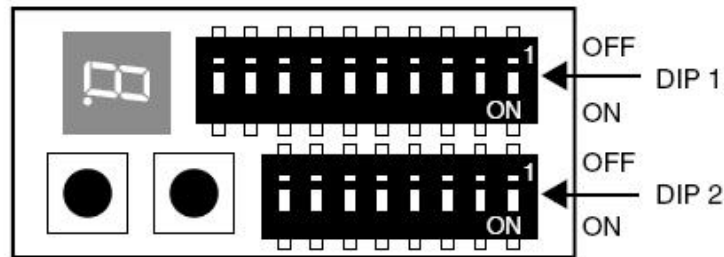


Abb.1

3. Stellen Sie sicher, dass im Feld „DIP 1“ der Schalter Nummer 4 auf „ON“ und Schalter Nummer 5 auf „OFF“ gestellt ist (Baud-Rate 19200).
4. Befestigen Sie das Metallplättchen.
5. Der Drucker wird über ein CB2-Kabel mit der Kasse (COM4) verbunden.
6. Schalten Sie den Drucker ein.
7. An der QT-6600 wird in der 4. Zeile der I/O-Parameter (PGM 3 – 1 – 12) eine **4010** programmiert (siehe Abb.2).

I/O PARAMETER	
0001-902	0000000000
0002-902	0000000000
0003-902	0000000000
0004-902	0000004010
0005-902	0000005099
0006-902	0000000000
0007-902	0000000000
0008-902	0000000000
0009-902	0000000000
0010-902	0000002099
0011-902	0000006099↓

Abb.2

8. Flag Clear durchführen.
9. In der Druckertabelle muss abschließend der RS-232 Drucker programmiert werden.
Anzeigebeispiel: MC #01 /1 (für RS-232 Drucker 1 der Kasse 1)

Der UP-400 ist somit als RS-232 Drucker einsatzbereit.